

# CHIYODA

*INFORMATION OF CORPORATE*



株式会社 千ヨダ  
千代田産業株式会社

**株式会社チヨダ**

社名 株式会社 チヨダ  
 設立 昭和58年1月19日  
 設立目的 千代田産業株式会社製品の販売及び関連製品の販売  
 資本金 1,000万円  
 代表取締役 村方敏男  
 本社 〒806-0026 北九州市八幡東区東山2丁目8-34  
 TEL093-651-9280 FAX 093-652-1340  
 関東事務所 〒355-0801埼玉県深谷市上台3053-4-201  
 TEL 048-574-0401 FAX048-574-0465  
 取引銀行 西日本シティ銀行 荒生田支店  
 福岡ひびき信用金庫 荒生田支店 親和銀行 小倉支店  
 主要販売先 全国の水道管材料問屋  
 主要仕入先 千代田産業(株)他20社  
 子会社 千代田産業株式会社 株式会社福岡機材 有限会社北九州機材

**沿革**

昭和58年 1月 千代田産業(株)の営業部門を分離し(株)チヨダとして発足  
 62年 3月 大分県豊後高田市大字界に製品倉庫を新築  
 63年 5月 福岡市内に100%出資の株式会社福岡機材を設立  
 平成 1年 2月 埼玉県深谷市に関東営業所を設立  
 8年 3月 本社を現住所に移転  
 12年 9月 北九州営業所を分離し新たに有限会社北九州機材を設立  
 15年 9月 関東営業所を閉鎖し現住所に関東事務所を新設  
 18年 3月 日本赤十字社より表彰を受ける  
 4月 エアコン用火なし継ぎ手の販売開始  
 19年 7月 シーケージョイントの販売開始



**千代田産業株式会社**

社名 千代田産業株式会社  
 所在地(本社) 〒805-0026 北九州市八幡東区東山2丁目8-34  
 TEL093-651-9280 FAX093-652-1340  
 (工場) 〒872-1105 大分県豊後高田市大字西真玉3499-45  
 TEL0978-53-4234 FAX0978-53-4254  
 代表取締役 村方敏男  
 設立日 昭和52年8月1日  
 資本金 1億円  
 設立目的 給水・空調資材の製造及び販売  
 主要株主 大阪中小企業投資育成(株) 日本ポリエチレン(株)  
 株式会社チヨダ 西日本シティ銀行 親和銀行 日立電線販売(株) 神鋼メタルプロダクツ(株)  
 主要取引先 日化テクノ株式会社 株式会社チヨダ 株式会社福岡機材  
 主要仕入先 日立化成商事(株) 日立電線販売(株) クボタシーアイ(株)  
 取引銀行 西日本シティ銀行荒生田支店 親和銀行小倉支店  
 主要製品 被覆樹脂管 空調用被覆銅管 給湯用被覆銅管 被覆ステンレス管 配管用保温材 エアコン用チューブ

**沿革**

昭和52年 8月 千代田産業株式会社を設立 大分県豊後高田市にて大分工場を稼働し保温材の加工を開始  
 53年10月 水道用ポリエチレンパイプの製造を開始  
 57年12月 ポリエチレンパイプのJISを取得  
 58年 1月 営業部門を分離して株式会社チヨダを設立  
 59年 4月 空調用被覆銅管の製造を開始  
 平成 2年11月 大阪中小企業投資育成(株)より投資いただき資本金を5,000万円に増資  
 3年 1月 資本金を1億円に増資  
 6年 3月 西国東郡真玉町に新工場を建設し操業を開始  
 7年 4月 ガス発泡設備を導入しガス発泡押出成形を開始しエアコンチューブの生産を開始  
 8年 3月 現住所に本社移転  
 11年 9月 被覆ステンレス管の製造を開始  
 10月 都市市整備公団向けステンレスパイプ一体型配管の生産開始  
 14年12月 被覆銅管・保温チューブの2つのJISを新たに同時取得  
 16年 3月 角形チューブ(スリムカバー)の製造特許取得  
 4月 エクシードCP(被覆架橋ポリ管)の製造を開始  
 17年 4月 真玉工場が市町村合併により豊後高田市に併合されるので、住所変更をする。  
 18年 2月 エクシードPB(被覆ブデン管)の製造を開始  
 10月 熱間内圧試験装置の内作導入



## 経営理念

当社は、正社員雇用と家族的な経営をモットーに、雇用の安定と労使相互の和を大切にして、子供達の未来の為、環境と自然に配慮したエコロジーな企業活動を行うと共に、関係法令を厳守し、社会道徳に反しない運営を行い、品質に優れ、社会性に富んだ製品の提供に努力致します。

住宅・ビル・工場等の給湯・給水・空調用の保温付配管材及び配管用保温材の製造及び販売(関連部材)がビジネスです。



(株)チヨダ・千代田産業(株)本社

人・物・環境を大切にして・高品質で安定した製品の提供に努めています。



真玉工場



社員は全て正社員での雇用です。



安心できる製品の提供のため、常にチェックをしています。



良い製品の提供のため常に設備の改善に努力しています。



# 製品及び取扱商品



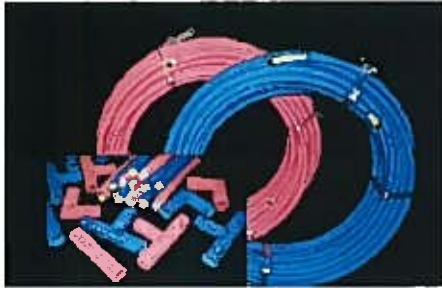
被覆銅管(空調コイル)



被覆銅管(直管)



火なし継手



被覆樹脂管(架橋ホリ管・ホリブデン管)



被覆ステンレス管&モルコカバー



EPEチューブ(ドレン配管用)



シーロックジョイント



製品



耐熱チューブ



CNPチューブ



被覆銅管(給湯・給水)



ステンレスフレキチューブ



冷熱ガード



SKチューブ



ロングチューブ



モルコカバー専用テープ



ソルダーフラックス



エアコン部材

# 工場設備概要



## 敷地及び面積

敷地面積	22,000㎡
工場延べ面積	4,000㎡
事務所棟延べ面積	300㎡



## 生産ライン及び設備

- PE低発泡被覆押出ライン
- PE中発泡被覆押出ライン
- 軟質塩被覆押出ライン
- 樹脂チューブ押出ライン
- ドレンホース成形ライン
- 高発泡チューブ押出被覆ライン
- エアコン小径チューブ成形ライン
- エアコン中径チューブ成形ライン
- 肉厚エアコンチューブ成形ライン
- 小径水道用保温チューブ成形ライン
- 大径水道用保温チューブ成形ライン
- エアコン用ペアチューブ成形ライン
- コイル銅管挿入ライン
- 直銅管挿入ライン
- 加熱養生設備
- 紙巻包装機



## 試験設備

- 500kg引張試験器
- 30トン引張圧縮試験器
- 熱感クリーブ試験器
- ゲル分立測定器
- メルトインデキサー
- 発泡フォーム耐熱試験装置



## 保全設備



- マシニングセンター
- 旋盤
- ボール盤
- 自動溶接機
- 大径ねじ切り機
- ホイスト
- バンドソー
- 縦型バンドソー
- 研磨装置
- 研削機



株式会社 千ヨダ

Co., Ltd. Chiyoda



千代田産業株式会社

Chiyoda Industry Co.,Ltd

<http://www.chi-yoda.co.jp>